

COMPANY PROFILE

会社案内



株式会社 浅野製作所

Making products trusted by customers.

お客様に、 信頼される 製品づくり。

私たちは、高品質・高精度を追い続ける
プロの技術集団です。

高品質・高精度を追い続けるプロの技術者集団

決して”NO”は言いません。

私たちは加工・品質に対して決して妥協はいたしません

小ロット
単品・量産

低コスト

高品質
高精度

株式会社浅野製作所は、お客様の設計段階より参画させていただき、
高品質、低コスト部品をご提供させていただきます。

私たちのモットーは《加工・品質に対して決して妥協はいたしません！決して”NO”は言いません！！》

ぜひ、当社にお任せください。満足していただける製品をお届けします。

また、試作、単品、小ロットから量産までフレキシブルに対応させていただきます。

ご相談、お問い合わせ、お見積もりはお気軽にお申し付けください。

幅広い対応力。

単品から量産まで

高品質・低コスト



MESSAGE

株式会社 浅野製作所は、昭和50年に設立以来、長尺物精密機器加工を特長に、一貫して精密機械加工を追及して参りましたが、この業界の現在における市場のニーズは、ハイクオリティ、ローコスト、スピードの3要素が備わってなければなりません。当社は、お客様の要求にお応えできる自信と実績を持って、他には負けない物づくりに挑戦して参りました。これからも、わが社独自の加工技術開発力と技術能力により付加価値の高い製品づくりを展開して参ります。今後とも皆様のご指導、ご支援をよろしくお願いします。

株式会社浅野製作所

代表取締役 浅野 義巳

貴方のアイデアを具現化できる技術力
時代に、ニーズに、新分野に、
挑戦し続ける浅野製作所

SERVICE

お客様のニーズにあわせ、大小問わずあらゆる分野の設備部品製作及び組立まで、幅広い製品を受託し、専門チームがお客様のニーズに対応したハイクオリティの受託活動を実行します。

01

長尺部品・高難易度部品・高精度部品の製作

02

半導体等の真空装置に使われる、
アルミやステンレス製真空チャンバーの製作

03

手のひらサイズの製品から、
大物製品まであらゆる設備部品の精密加工

FLOW

業務フロー



独自の生産管理システムとCADをもとにデータを一括管理。



加工図面をもとに綿密な打ち合わせが繰り返される。



最新機械を自在に操作。高度なオペレーション技術が要求される。



出荷前検査。熟練技能者による最終チェック。

機械設備リスト

縦型マシニングセンタ

メーカー	型 番	台 数	ストローク (XxYxZ)
オークマ	MX-55VB	3台	1,000×500×500
オークマ	MC-6VAE	1台	1,500×600×600
オークマ	MC-60VAE	1台	1,500×600×600
オークマ	MB-56VB	1台	1,050×560×450
オークマ	MB-66VB	1台	1,500×660×660
オークマ	MILLAC852V	1台	3,000×850×750
オークマ	MILLAC852VⅡ	2台	2,000×850×750

横型マシニングセンタ

メーカー	型 番	台 数	ストローク (XxYxZ)
オークマ	SPACE CENTER MA-800HB	1台	1,400×1,250×1,250

ロボドリル

メーカー	型 番	台 数	ストローク (XxYxZ)
FANUC	α-D21LiB5 ADV	2台	700×400×400
FANUC	α-D21LiA5	1台	700×400×330

横ボール盤

メーカー	型 番	台 数	ストローク (XxYxZ)
KOTO	KI-801	1台	800×100×2,500

平面研削盤

メーカー	型 番	台 数	ストローク (XxYxZ)
日立 [®] アマテック	GHL-B409NSP	1台	900×400×300



縦型マシニングセンタ



横型マシニングセンタ



ロボドリル



横ボール盤



平面研削盤

検査設備の紹介



CNC三次元測定機

東京精密（ZEISS CONTURA G II）
ViSCAN非接触画像SYSTEM



MANUAL 三次元測定機

ミットヨ（MICROCODE F601）



リニアハイトゲージ

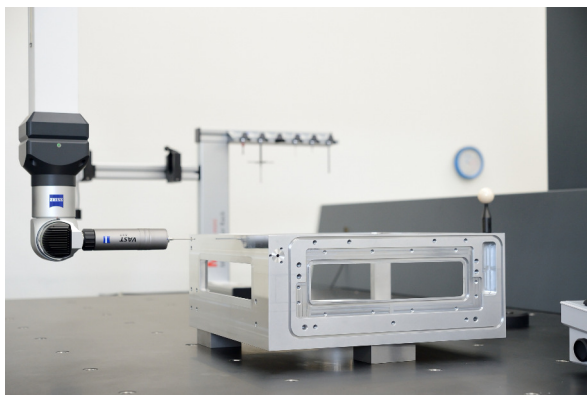
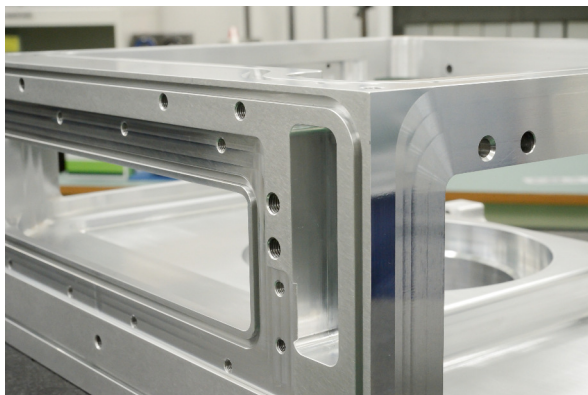
ミットヨ リニアハイトゲージ



表面粗さ・輪郭形状測定機

東京精密 SURFCOM NEX 041 DX-23

最新鋭の測定機を用い、より高精度な製品をお届けします。



小物から大型設備の組立の請負をいたします。特に精密部品の組立を得意とし、加工から溶接、組立にいたるまでぜひ当社にお任せください。また、場内の貸し出しも行っております。

ENVIRONMENT & QUALITY

環境・品質への取り組み



すべてのお客様に満足と安心をお届けします。

私たち、株式会社 浅野製作所（以下 当社という）は、常にお客様の立場に立ち、当社の経営方針のもと、常により高度な技術と品質で業界をリードする製品づくりを目指して、日々追及し、品質・コスト・納期・フィールドサービスで顧客満足を向上させ、価値ある製品と信頼を心がけお客様に満足していただける品質を提供いたします。また、地球環境の保全が社会の最重要課題であることを認識し、環境に配慮した生活活動を行うと共に法令を順守し、より高い倫理観を持ってお客様の信頼と期待に応えられる様、ハイレベルな社会貢献を目指します。

品質保証への取り組み

当社各商品の品質に関しては品質管理システムに関する国際規格であるISO 9001の認証を取得し、お客様に安心してご使用いただける製品を供給するための努力を続け、高度な品質管理要求に応える「安定品質」を約束しています。

環境安全への取り組み

当社では、ISO 14001を中心とした環境マネジメントシステムを構築し、地球環境保全、そして地域安全確保に向け、最大限の努力を継続しています。また、資源の有効利用にも取り組んで参ります。





会社概要

社名	株式会社浅野製作所
代表者	代表取締役 浅野 義巳
所在地	〒574-0077 大阪府大東市三箇6丁目3-10
電話番号	072-874-7640
FAX番号	072-874-7818
設立年月日	昭和50年4月
業務内容	精密機器部品製作及び周辺装置のユニット組立
資本金	1,000万円
従業員数	42名（平成30年 6月現在）
認証取得	ISO 9001 / ISO 14001
取引銀行	三井住友銀行 門真支店 大阪シティー信用金庫 京都銀行 鴻池新田支店
主要取引先 （順不同・敬称略）	パナソニック株式会社、パナソニック スマートファクトリーソリューションズ株式会社、立山科学グループ、伊藤忠商事株式会社、茨木精機株式会社、株式会社瑞光、シブヤパッケージングシステム株式会社、日本電産グループ各社、株式会社フジキン、株式会社ナカリキッドコントロール、三星ダイヤモンド工業株式会社、トヤマキカイ株式会社、日本機材株式会社、株式会社幸和電熱計器、株式会社日本設計、大洋金属株式会社、タツモ株式会社、株式会社ミスミ、富士通周辺機株式会社、マシンテクノロジー株式会社、株式会社コスメック、株式会社岡崎設計、応用電機株式会社、その他お得意先様

沿革

昭和50年4月	大阪府東大阪市に設立
昭和61年6月	大阪府大東市三箇6丁目3-10に移転
平成8年	株式会社浅野製作所設立
平成11年10月	日本電産コバル株式会社様より自主品質保証会社として認定を受ける。
平成13年10月	松下電器産業株式会社様より自主品質保証会社として認定を受ける。
平成16年2月	ISO 14001 認証取得
平成20年2月	ISO 9001 認証取得
平成23年12月	横型マシニングセンタ導入 オークマ SPACE CENTER MA-800HB
平成26年12月	縦型マシニングセンタ導入 オークマ MILLAC 852V II
平成27年6月	新社屋増築（検査室・会議室）
平成27年6月	東京精密三次元測定機 ZEISS CONTURA G2導入
平成27年7月	FANUC ROBODRILL α-D2LiA5
平成28年4月吉日	第二工場開業（各種精密部品の組立）
平成29年2月吉日	ロボドリル FANUC α-D21LiB5 ADV 2台導入
平成29年2月吉日	オークマ MILLAC 852V II 1台導入
平成29年3月	東京精密 表面粗さ輪郭形状測定機導入



株式会社 浅野製作所

愛され続けて40余年。
当社は様々な業種のお客様に長年愛されています。

〒574-0077 大阪府大東市三箇6丁目3-10
TEL.072-874-7640 FAX.072-874-7818