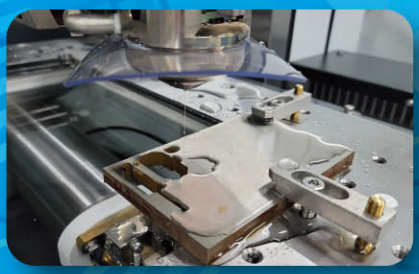
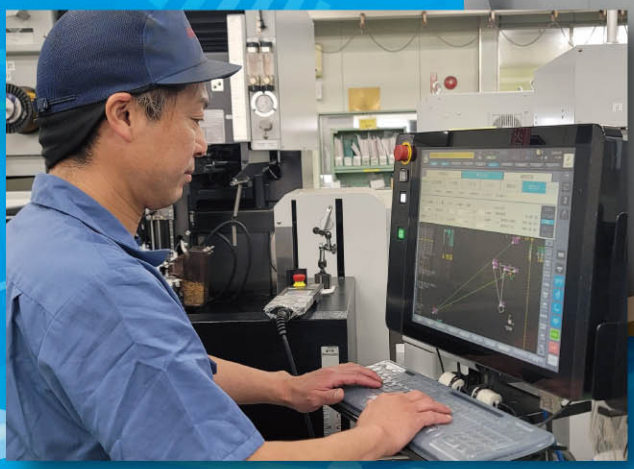
▲ プロファイル研削盤

プレス金型における精密金型部品の研削を行う研削盤です。面粗度Ｒ max0.2μm 以下の鏡面加工に対応し、主にプレス金型のパンチやダイなどの製品形状に直接影響を与える部品の先端形状加工に使用しています。
投影機のスクリーンに加工物を 30 ～ 50 倍に拡大して映し、光学的に映し出された形状にならって、砥石で輪郭を超高精度に加工します。





▲ 三菱ワイヤー放電加工機

加工精度 ±0.2μm 保証でプレート、ピッチ、形状等において高精度加工を実現するため、ＭＰシリーズを導入。