

110t ~ 250t プレス

Press Section



▲ アイダ 160t サーボプレス

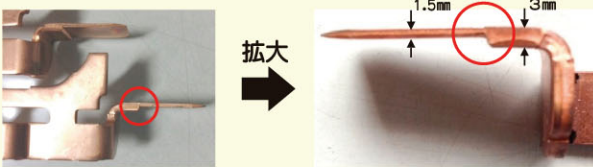
サーボモーターで駆動部の動きをコントロールすることで、複雑なプレス加工にも対応が可能。プレスの途中まで高速で駆動し、プレスする際は遅く駆動させることができるため、歩留まり低下の防止と生産性の向上が期待できるプレスです。

スクラップ処理装置と自動箱替え装置を組み合わせ、無人化・省力化を実現しました。



圧延加工技術

厚物材料の圧延加工は、板厚の 1/2 まで高精度圧延加工が可能です
(例 3mm → 1.5mm へ圧延加工)



絞り・結合加工技術

切削加工を絞り加工へ工程削減を実現します！



これは芸術です！

結合の箱物加工で工程削減を実現します！



箱物加工



▲ 自動箱替え装置