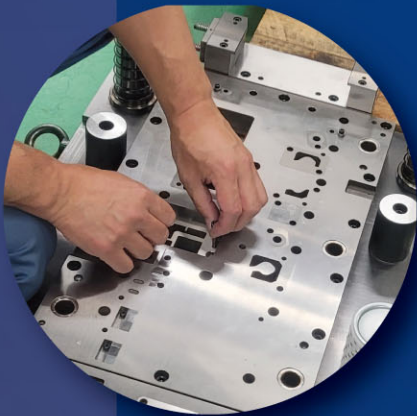


金型部門 Die Section

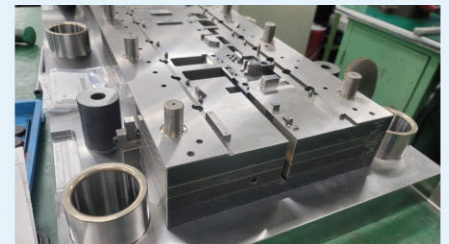
金属プレス金型の製作や、パンチ・ダイブロックの小物加工に独自のCAD/CAMシステムを駆使し、NC加工群で徹底した自動化を行い、高精度化と短納期化を追及する中で、完全自動化と公差“ゼロ”への挑戦に技術集団は意欲をもって活動しています。



厚物・精密順送金型

高度な技術で薄板～厚物材料 (0.05 ~ 6.00 mm) 対応可能です！

- ◎金型設計製作
- ◎試作対応
- ◎量産加工へ
- ・設計から量産までの一貫製作を得意とします。



◀ 精密平面研削盤

金型サイズの大型化など市場の変化に対応し、岡本工作機械製 PSG-CA を導入しました。テーブル摺動面の「オーバーハングレス」により安定した加工で高い平面精度 (3 μm) を実現しています。

