



企業理念

素人発想・玄人実行の精神とたゆまぬ技術の向上をもって 人に喜びを与えるものづくりをし地域社会に貢献します

*素人発想・玄人実行=素人のように制約に縛られない自由な発想をし、 玄人の技術で形にしていく





代表取締役 植木 剛彦

UEKI TAKEHIKO

こんにちは、株式会社ナダヨシ 代表取締役 植木剛彦です。 弊社は主にステンレス板金溶接加工で楽しみを創造する企業です。 企業理念を軸に据えて、社員一同邁進しております。

45期を迎え、我々の加工技術を必要とする他業種へと 今まで以上に積極的にアプローチし貢献していく所存です。

弊社にかかわる皆様の幸せに少しでも多く寄与できるように、 日々精進を重ねて参ります。宜しくお願いいたします。

会社概要

■会社名	株式会社ナダヨシ		
■所在地	本社 〒811-3134 福岡県古賀市青柳 1 9 4 第二工場 〒811-3134 福岡県古賀市青柳175-1		
■TEL·FAX	(TEL) 092-944-4755 (FAX) 092-944-4756		
MAIL	info@nadayoshi.co.jp		
■代表者	代表取締役 植木 剛彦		
■設立年月日	1981年6月5日		
■資本金	10,000,000円		
■社員数	21名		
■業務内容	ステンレス、アルミ、スチール、チタン等 精密板金 溶接 加工一式 厨房器具 医療機器 自動車パーツ装飾金物 その他		
■取引金融機関	西日本シティ銀行 和白支店 引金融機関 遠賀信用金庫 古賀支店 福岡銀行 古賀支店		
■主要取引先	株式会社矢野特殊自動車(トラックパーツ部品) 株式会社アルファテック(病院空気清浄機) 取引先 (株)西日本電機器製作所(交通機関等の 業務案内標全般) (株)フジマックネオ(厨房機器)		

沿革

1981年 灘吉厨房有限会社設立 代表取締役 植木次義 (福岡県糟屋郡新宮町上府539-4) 1991年 本社工場建設 (糟屋郡古賀町大字青柳194) 社名変更「有限会社ナダヨシー 2002年 発明起業塾 加盟 2003年 社名変更「株式会社ナダヨシ」 2004年 日本ウェルディング YAGレーザー溶接機 PLS-40 導入 2005年 FITテクノクラブ(福岡工業大学連携) 加盟 2007年 九州シートメタル工業会 加盟 アマダ プレスブレーキ FBD 1030NT 導入 2010年 金賞受賞 第22回アマダ優秀板金製品技能フェア 中央職業能力開発協会会長賞受賞 アマダ レーザーパンチ複合機 LC2012C1NT 導入 2012年 福岡県経営革新計画承認企業認定 2013年 金賞受賞 第25回アマダ優秀板金製品技能フェア 第二工場稼働(福岡県古賀市青柳175-1) 経済産業省中小企業庁 創業当時の社名板 「がんばる中小企業・小規模事業者300」選定 2014年 アマダ ハイブリッドベンダー HDS 2204NT 導入 2015年 厚生労働大臣賞受賞 第27回アマダ優秀板金製品技能フェア 2016年 植木剛彦 代表取締役就任 古賀市ふるさと納税返礼品「ステンレス似顔絵」 選定 2017年 植木次義相談役 旭日単光章 受章 ステンレス似顔絵 2018年 金賞受賞 第30回アマダ優秀板金製品技能フェア アマダ 3次元CAD Sheet Works 導入 アマダ 自動プログラミングソフト VPSS 3i BLANK 導入 2019年 厚生労働大臣賞受賞 第31回アマダ優秀板金製品技能フェア マスク製作用金型 2020年 ナダヨシオンラインショップ開設 2021年 グランプリ受賞 第33回アマダ優秀板金製品技能フェア アマダ 自動金型交換装置付き ハイブリッドドライブベンダ- HG1003ATC 導入 アマダ 自動ベンディングCAM VPSS 3i BEND 導入 2022年 中央職業能力開発協会会長受賞 第34回アマダ優秀板金製品技能フェア 2025年 グランプリ受賞 第37回アマダ優秀板金製品技能フェア 新ロゴマーク・キャッチフレーズ「ステンレスをもっと自由な形に」 NaDaYoShl BODORWelder 1500 Pro ファイバーレーザー溶接機 導入

設備紹介

1.YAGレーザー



3.レーザータレットパンチ複合機



4.ATC付ドライブベンダー



1	YAGレーザー溶接機	日本ウェルディング	PLS-40	1台
2	ファイバーレーザー溶接機	BODOR	BodorWelder 1 500Pro	1台
3	NCレーザー・タレットパンチ複合機	アマダ	LC-2012C1NT	1台
4	自動金型交換装置付き ハイブリッド ドライブベンダー	アマダ	HG 1003ATC	1台
5	ハイブリッド ドライブベンダー	アマダ	HDS2204NT	1台
6	プレスブレーキ	アマダ	FDB3 1030NT	1台
7	プレスブレーキ オートバックゲージ付き	アマダ	R G 80 t	1台
8	3次元CAD	アマダ	Sheetworks	1台
9	ベンディングCAM	アマダ	VPSS3 i BEND	1台
10	自動プログラミングソフト	アマダ	VPSS3 i BLANK	1台
11	3次元CAD·CAM	FAサービス	METACAM	1台
12	CAD·CAM	アマダ	AP-100	1台
13	シャーリング オートバックゲージ	アマダ	DCT3065	1台
14	セットプレス オート電動ゲージ付き	アマダ	SPH30	1台
15	垂直ベンダー	アマダ	LFB30	1台
16	TIG溶接機	ダイヘン 日立 パナソニック	300	10台
17	TIG溶接機	パナソニック	YC-500BP4	2台
18	TIG溶接機	ダイヘン	WB-A350P	2台
19	CO2溶接機			3台
20	スタッド溶接機	アジア技研製	CD800R	1台
21	デジタルエレコン溶接機	ダイヘン製	DA300P	1台
22	電動3本ローラー		L=1300	1台
23	メタルソー	プリマック	PRIMAC-370	2台

1.設計・プログラミング



3.ブランク タレパン・レーザー



5.曲げ



7.溶接・TIG



2.ブランク(切断)



4.バリ取り



6.溶接·YAG



8.研磨

9.梱包・配達



製品紹介



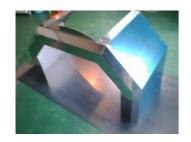
シートメタル・ふぐ

■フグの膨らんだ体を 可愛らしく、きれいに しあげました。



ステンレス似顔絵

■ステンレスの板を レーザーで切り抜きました。 記念品や贈り物に 喜ばれます。



トラック フェンダー

■大型車のタイヤ周りに 装着する部品です。



神社のポール

■高さ12Mのポールは 基礎をしっかり固めて 建てられています。



賽銭箱

■ステンレスの丈夫な 賽銭箱です。「浄財」 「賽銭」「奉献」など 文字を入れることも 可能です。



手術室天井

■空気をきれいに保つ クリーンファンユニット いろんな病院の天井に 設置されています。



ロウソク立て

■神社やお寺の参拝用の ロウソク立てです。 雨風に強く、ガラスを はめ込み、風で消えに くくなっています。



看板・時計塔

■三つの時計がついています。広い公園の中央に 位置し、公園に集う人々 のモチーフが描かれています。

製品紹介



デザインシンク

■用途。設置場所に 最適なデザインの シンクです。



棚

■業務用の大きなサイズ です。 いろんなシーンで 活用できます。



パンチングカゴ

■物を洗うときや 水や油を切る時に 使われます。



新幹線・信号機

■新幹線の信号機本体 支柱です。 九州新幹線の駅の ホームにあります。



漢字バックルベルト

■お好きな漢字や イラストをバックルに。 プレゼントに最適です。



ノズル

■ステンレスの長所を 生かして、さびにくい 丈夫なノズルです。



刺し子用金型

■日本の伝統的な刺し子 刺繍の金型です。

ふるさと納税の返礼品と しても人気です。



マスク製作用金型

■適度な重みで、簡単に 縫い代まで書くことが できる便利グッズです。



手摺り (置き型)

■置き型の手摺りです。簡単に持ち運びでき、倒れません。



手摺り

■変則的なつくりにも 対応可能です。

優秀板金製品技能フェア(受賞歴抜粋)

ナダヨシは、2006年の第18回優秀板金製品技能フェアから 本年まで毎年欠かさず作品を出品しており、様々な賞を受賞しています。

ナダヨシの技術力のPRの場として、また研鑽の場として これからも挑戦をし続けます。



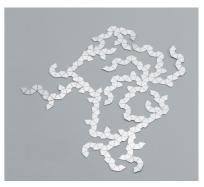
2008年	第20回	優秀板金製品技能フェア	銅賞 「カウボーイハット」
2009年	第21回	優秀板金製品技能フェア	銅賞 「業務用ミニチュアペットバス1/15」
			技能賞 「180面体」
2010年	第22回	優秀板金製品技能フェア	金賞 中央職業能力開発協会会長賞「宝箱」
2013年	第25回	優秀板金製品技能フェア	金賞 「幼稚園手洗いシンク」
2014年	第26回	優秀板金製品技能フェア	銀賞 「御神輿台車ホイール」
2015年	第27回	優秀板金製品技能フェア	厚生労働大臣賞 「240面体」
			銀賞 「パスBox 医療機器(受渡しBox)」
			銅賞 「選手用水風呂(1/4モデル)」
2016年	第28回	優秀板金製品技能フェア	銀賞 「胡蝶蘭」
2017年	第29回	優秀板金製品技能フェア	銀賞 「オードブル保温器」
2018年	第30回	優秀板金製品技能フェア	金賞 「ステンレス薔薇花束」
			銀賞 「ステンレスおせち容器」
2019年	第31回	優秀板金製品技能フェア	厚生労働大臣賞 「保育園用デザインシンク」
2021年	第33回	優秀板金製品技能フェア	グランプリ「桜球 さくらだま」
2022年	第34回	優秀板金製品技能フェア	中央職業能力開発協会会長賞
			「プリズム段押し鉢植え」
2025年	第37回	優秀板金製品技能フェア	グランプリ 「ステン・デ・リング」

優秀板金製品技能フェア 受賞作品

単体品の部 厚生労働大臣賞 2015年「240面体」







●材質: SUS304#400 板厚 1.2mm

複雑な形状をあえて 1 枚の板で展開した作品です。

曲げ角度のデータを出すことに苦労しましたが 3次元CAD図を元に角度ゲージを製作し対応しま した。

加工機に入らなくなるため、手曲げで曲がるように スリットを入れ加工。

溶接では少しでも寸法がずれていくと溶接点が合わ なくなるため

1ヶ所ずつ角度を確かめながら溶接しました。

溶接品の部 厚生労働大臣賞 2019年「保育園用デザインシンク」





●材質: SUS304#400 板厚 1.2mm

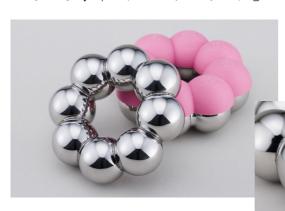
2歳児が初めて蛇口を操作して手を洗う際 「楽しく安全なシンク」というコンセプトで 製作した作品です。

設置スペースが決まっているので、数値を守ると不可能な部分があり、これまでの経験から補正をし何度も描き直しをしました。 R部分のゲージを製作しそれに合わせて曲げ加工、溶接をしました。

裏面も鏡面仕上げとさらに難易度を上げ 仕上がりにとことんこだわった作品となって います。

優秀板金製品技能フェア 受賞作品

溶接品の部 グランプリ 2025年「ステン・デ・リング」



●SUS304 板厚 1.5mm

8つの球(つながる部分は両面開口)を均等になるように工夫をしました。

均等に曲がるようにゲージを作製し プレスブレーキで形成。 溶接と研磨を交互に繰り返すことに よって光沢と仕上がり感を 実現しています。

溶接を主体とする組立品の部 金賞 中央職業能力開発協会会長賞 2010年 「宝箱」





単体品の部 グランプリ 2021年 「桜球 (さくらだま)」



中央職業能力開発協会会長賞 2022年「プリズム段押し鉢植え」



造形品の部 金賞 2018年「ステンレス薔薇花束」





T811-3134

本社:福岡県古賀市青柳194 Tel:092-944-4755

Fax:092-944-4756

Mail: info@nadayoshi.co.jp











COMPANY PROFILE