

ユニテク工場

〒346-0022

埼玉県久喜市下早見1768-1

TEL:0480-22-2477

FAX:0480-21-6677

敷地面積：937㎡

保有設備

排水処理設備



種別最大処理寸法		容量(ℓ)	長さ(mm)	幅(mm)	深さ(mm)
Ni-P	無電解ニッケル	30000	4400	1900	3200
	無電解ニッケル（アルミ材専用）	9000	4500	600	3600



めっき技術力向上への取組み

- ものづくり中小企業・小規模事業者
試作開発等支援補助金採択
- 円高・エネルギー制約対策のための
先端設備等投資促進事業費補助金採択
- 中小企業・小規模事業者ものづくり・
商業・サービス革新事業採択
- 戦力的基盤技術高度化支援事業採択

大物製品専用ライン



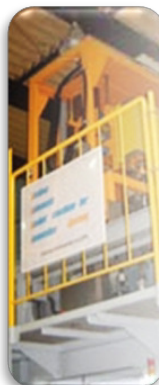
大型製品（最長4500mm）までの金属製品に対して、一度にNi-Pを行えるラインを完備しています。この技術は国内でも類を見ない技術となります。また、従前（塗装処理等）で防錆を行っていた製品に対しても応用可能で、市場参入も見込まれると予想しています。

ベーキング炉



めっき後に硬度を持たせる為、皮膜中に存在をする水素を除去する必要があります。そこで、自社では320℃/1hベーキング炉で熱処理を行い水素除去をしています。この工程により、Ni-P皮膜硬度をHv800~900ほどすることが可能となります。ただし、膜厚や素材により、テンパーカラーが出現し、外観不良を生じる場合があります。

NABIシステム



小物製品を専用容器に入れ、全自動でNi-Pを施工する機械システムです。システム制御工程管理により、所要時間、平均60分で数mm単位の小物から長さ50mmシャフトまで施工が可能です。導入以来、大幅なコストダウンに繋がっています。