

# 会社案内

## COMPANY PROFILE



株式会社 エヌ・エム・エス

# お客様に愛される「誠実な企業」を目指します



わたくしたちは日々の生産活動の中で、お客様の目線に立った創意工夫や業務改善を繰り返しています  
加工に関して豊富な知識や経験が必要なのは当然のことですが、それ以上にかかる手間や労力を惜しまず  
作り手として真摯に「ものづくり」と向き合う姿勢を持つべきであると考えています  
またその姿勢を貫くことが、お客様からの信頼を得ることにも結びつくと確信しています

## わたくしたちをもっと身近に感じていただくために・・・

まずはお客様に安心満足いただける高品質な製品をご提供すること  
事前にお約束した内容を守ることがその第一歩だと考えます

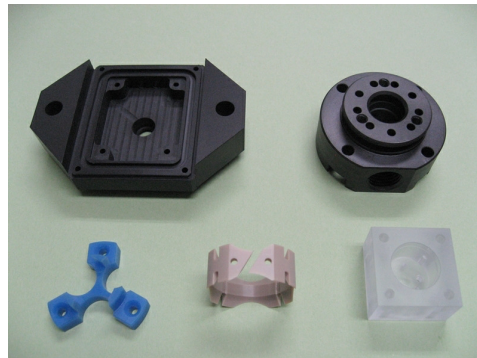
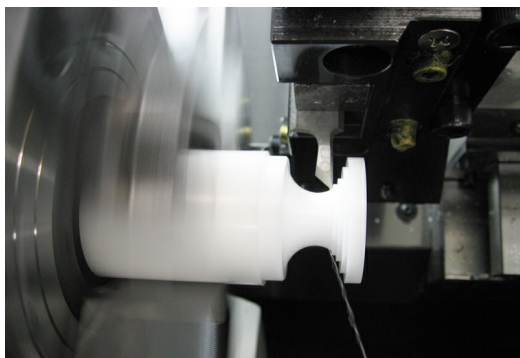


# 会社概要

商号	株式会社エヌ・エム・エス		
所在地	大阪府池田市豊島南1丁目15番27号		
代表者	代表取締役 大野 成人		
電話番号	072-761-4555		
FAX番号	072-761-3564		
E-Mail	info@kk-nms.com		
ウェブサイト	<a href="https://www.kk-nms.com">https://www.kk-nms.com</a>		
創業年月	1984（昭和59）年 5月		
設立年月	1988（昭和63）年10月		
資本金	10,000,000円		
業務内容	合成樹脂(エンジニアリングプラスチック)切削加工品の製造販売 工業用各種関連部材の販売		
取引銀行	三菱UFJ銀行 池田支店 京都銀行 川西支店	池田泉州銀行 石橋支店 尼崎信用金庫 石橋支店	

## 【沿革】

昭和59年5月	兵庫県尼崎市において大野吉幸が当社の前身となるエヌエムエス商會を創業する	
昭和63年10月	株式会社エヌ・エム・エスに組織変更（代表取締役 大野 吉幸）	
平成元年6月	大阪府池田市（現在地）に移転 同時にNC工作機械を導入し、樹脂切削加工品の自社製造を開始する	
平成19年9月	事業拡張のため、隣接地に第2工場を開設	
平成21年8月	NC複合旋盤を導入	
平成23年7月	パレットチェンジ式横型マシニングセンターを導入	
平成24年10月	大野成人が代表取締役に就任する	



# 業務内容・取扱素材のご紹介

## 1. 分野別

- 一般産業機械・自動車関連部品
- 医療機器・理化学機器部品
- 工業用電気・電子部品
- 食品製造装置部品
- 搬送ライン・包装用設備部品
- 半導体装置部品
- その他精密部品・各種治具

## 2. 素材別

- 汎用プラスチック切削加工品全般
- 汎用エンジニアリングプラスチック（汎用エンブラ）切削加工品全般
- スーパーエンブラ切削加工品全般
- フッ素樹脂切削加工品全般

**汎用プラスチック**とは、わたしたちが普段よく目にする場所に使われている熱可塑性プラスチックで、工業用品から日用品・梱包資材など多くの分野で利用されています。安価で切削加工しやすいのが特長です。

ポリエチレン〔PE〕 ポリプロピレン〔PP〕 塩化ビニル樹脂〔PVC〕 メタクリル（アクリル）樹脂〔MA〕  
アクリロニトリルブタジエンスチレン樹脂〔ABS〕 など

**エンジニアリングプラスチック（エンブラ）**とは、一般的に耐熱100℃以上、強度が49.0MPa以上、曲げ弾性率が2.4GPa以上あるプラスチックのことをいいます。これらにさまざまな強化繊維や充填剤を添加することにより、強度・耐摩耗性・摺動性・電気特性などの特長を持たせた素材も多く存在します。

**汎用エンジニアリングプラスチック（汎用エンブラ）**は、その性能と経済性の高さから電気・機械分野や自動車分野などで広く用いられています。

ポリアミド（ナイロン）樹脂〔PA〕 ポリカーボネート〔PC〕 ポリアセタール樹脂〔POM〕  
ポリブチレンテレフタレート〔PBT〕 ポリエチレンテレフタレート〔PET〕 など

**スーパーエンブラ**とは、エンブラの中でも150℃以上の高温環境下で長期使用可能な樹脂のことをいいます。従来の汎用エンブラの常識を超えた耐熱性・耐衝撃性・耐摩耗性・耐薬品性や卓越した機械的強度を有していることから、軸受けやベアリング・ピストンリングなどの機械部品や、金属部品の代替品として近年注目されています。

ポリエーテルエーテルケトン〔PEEK〕 ポリフェニレンサルファイド〔PPS〕  
ポリエーテルイミド〔PEI〕 ポリアミドイミド〔PAI〕 ポリイミド〔PI〕 など

**フッ素樹脂**とは、分子中にフッ素を含有する樹脂の総称です。耐熱性・耐寒性・耐候性・耐薬品性・耐熱水性が極めて優れているため、半導体分野を中心とした産業分野において広く用いられています。

四フッ化エチレン樹脂〔PTFE〕 三フッ化塩化エチレン樹脂〔PCTFE〕  
ポリフッ化ビニリデン〔PVDF〕 テトラフルオロエチレン〔PFA〕 など

※ 物性データ等については、各素材メーカーのホームページ・カタログ等でご確認いただくか、当社までお問い合わせください。

※ 上記に記載がない素材であっても、加工対応が可能な場合もございます。担当者までお気軽にお問い合わせください。

# お客様満足を追求める

## 品質管理・生産体制

当社ではお客様との「対話」を大切にしながら企業活動に取り組んでいます。すべてのお客様にご満足いただける製品をお届けできるよう、試作から量産の各段階においてご要望の確認やご提案をさせていただきます。

樹脂加工のことを知り尽くした私たちが、さまざまな問題解決の「頼れるパートナー」としてお客様のお役に立てるよう全力でサポートすることをお約束いたします。

### 事前相談 打ち合わせ

図面がある場合は、それに基づいて詳細な打ち合わせを実施します  
加工内容に関して不明な点があれば、こちらから確認いたします  
また図面がない場合でもご要望をお伺いし、お客様にとって最適な製品づくりのお手伝いをさせていただきます



### お見積り 受注

打ち合わせ内容を反映したお見積書を作成し、あわせて概算納期もお伝えします  
希望納期や希望価格などがある場合は、見積依頼の際にお知らせください  
加工内容・納期・価格についてご納得いただけましたら発注を承ります



### 加工および 工程内検査

注文確定後、素材手配や製作準備が整いしだい、すみやかに加工を開始します  
当社がお客様から受注した製品は、原則としてすべて社内で製造いたします  
加工中は工程ごとの検査を徹底し、品質管理および納期厳守に努めます



### 仕上・組立 最終検査

機械加工では除去困難な箇所のバリ取りや仕上げ処理は、さまざまな道具類を駆使してひとつずつ丁寧に手作業で行います  
すべての加工・仕上げ処理を終えた製品は測定器具やゲージ類を用いて図面通りに完成しているかを最終チェックします  
同時に、異物・キズなどの外観検査もあわせて実施します



### 洗浄・梱包

完成検査に合格した製品は超音波洗浄を行い清浄にします  
荷姿・入数などの指定についても、できる限り対応いたします  
輸送中の事故防止のため、細心の注意をしながら厳重に梱包いたします



### 出荷・納品

お客様ご指定の場所へ発送または納品いたします  
ご注文の品が届きましたら、ぜひその内容を手に取ってご確認ください

## 樹脂切削加工のことでお悩みでしたらぜひ一度ご相談ください

- 安定した品質・精度の切削加工品を手に入れたい
- 納期に関するトラブルで困っている
- 製品にたびたび問題が起きているが、根本的な解決に至っていない
- サンプル（モデル）はあるが、切削加工で製作できるかどうかわからない
- 実際に加工に携わる人間と直接相談しながら製品化や改良をはかりたい
- 今ある樹脂切削加工品をコストダウンできる方法を知りたい



## 株式会社 エヌ・エム・エス

COMPANY PROFILE

〒563-0035

大阪府池田市豊島南1丁目15番27号

TEL : 072-761-4555

FAX : 072-761-3564

Email : [info@kk-nms.com](mailto:info@kk-nms.com)

<https://www.kk-nms.com>

スマートフォンからはQRコードをご利用ください



### アクセスマップ

