

# 工法の真髓

法との違い

## 呼吸性防水膜

**Ulethanea**  
ウレサニア

瞬乾  
防水

**Jet spray**  
ジェット・スプレー工法  
超高速硬化ウレタン（吹付工法）

### 新材料



【ウレサニア】  
【登録第5340739号】

地球環境を  
考える



ISO 14001:2004  
登録番号EMS/R81/0127

### 製品性能

		ウレタンゴム系1類規格 (JIS A 6021-2000)	ジェットスプレー SR	ウレサニア	
性能	引張強さ N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	2.3(23.5)以上	11.8(120)	24.2	
	破断時の伸び率(%)	450以上	600	491	
	抗張積 N/mm (kgf/cm)	280(286)以上	1411(1440)	2376	
引裂性能	引裂強さ N/mm (kgf/cm)	14(14.3)以上	59.8(61)	71.0	
温存 依存性	引張強さ比 (%)	試験温度 -20℃	100以上300以下	180	250
		試験温度 60℃	60以上	65	120
	つかみ間の 伸び率(%)	試験温度 -20℃	250以上	300	480
		試験温度 20℃	300以上	390	580
		試験温度 60℃	200以上	245	310

