KES ENDO

会社案内

ISO9001
ISO14001
509909

株式会社 遠藤製作所

創意・誠意・熱意

株式会社 遠藤製作所

グループ会社
株式会社 バネックス
有限会社 三成精密工業

本社工場

プレスセンター

第二工場

品質保証・環境対応

IS
環境14001

2002年２月
ISO9001：2000認定取

1989年７月
久居危険物安全協会より安全表彰

1987年11月
中部保安協会より電気安全管理表彰

1987年６月
津労働基準協会より衛生管理表彰

1985年４月
松下電工（現パナソニック）㈱ＱＣ優良工場認定

1984年６月
津労働基準協会より衛生管理表彰

19

1984年 グルー
金型の
技術集
● 金型製

1980年代（昭和55）

1980年 資本金2000万円に増資
久居工業団地に新工場建設

1965年11月
松下電工（現パナソニック）㈱ＱＣ優良工場認定

1970年代（昭和45）

1976年 資本金1000万円に増資
● 高速プレス加工の開始

1968年 株式会社に法人化 資本金400万円
● ワイヤーフォーミング加工の着手（中部初）
● ドイツ製ピーラー導入

1960年代（昭和35）

1966年 久居市野村町に工場新設
● 金属バネ加工から金属プレス部品へ製造拡張
● コイルバネの機械化

1950年代（昭和25）

1950年4月 松下電工株式会社協力工場の組立工場
として三重町にて創業開始
● 国民ソケット用の手巻きバネ及びレセプタルの組み立て加工からスタート
● 手巻きバネ ● エキセンプレス（手作業）

顧客ニーズに果敢にチャレンジする
オンリーワン会社を目指します

2018年3月
ISO9001:2015移行認証
ISO14001:2015移行認証

2010年５月
津防火協会表彰

2006年２月
ISO14001：2004移行認証

2006年４月
応急救命事業所認定

2004年５月
09001：2000拡大
・1996認定取得（全社共）

2005年８月
原子力保安院長電気保安功労者表彰

2004年10月
久居市環境推進貢献功労表彰

得

2020年代
（令和２）

2020年 創業70周年

2010年代
（平成22）

2010年 創業60周年

2009年 プレスセンター新設
- 車載用絞り加工の開始
- 金属プレスの無人化の推進
- 計測の自動化

2000年代
（平成12）

2003年 第二工場再増設

1990年代
（平成２）

1991年 グループ会社 バネックス設立
購買部門強化

- 順送型連続接点カシメ加工の開始
- ハイブリッド車用精密加工の開始

1988年 本社工場増設（プレス・金型部門）

1986年 第二工場増設
- 車載用大型プレス加工の開始（ショットブラストのライン化）
- 精密複合バネ加工の充実化
- 狭ピッチコネクタ高速プレス加工の開始（組立含む）

85年 第二工場新設

プ会社 三成精密工業を設立
設計・製造を開始
団育成強化（資格取得）
作用工作機械の導入

会社のあゆみ

ごあいさつ

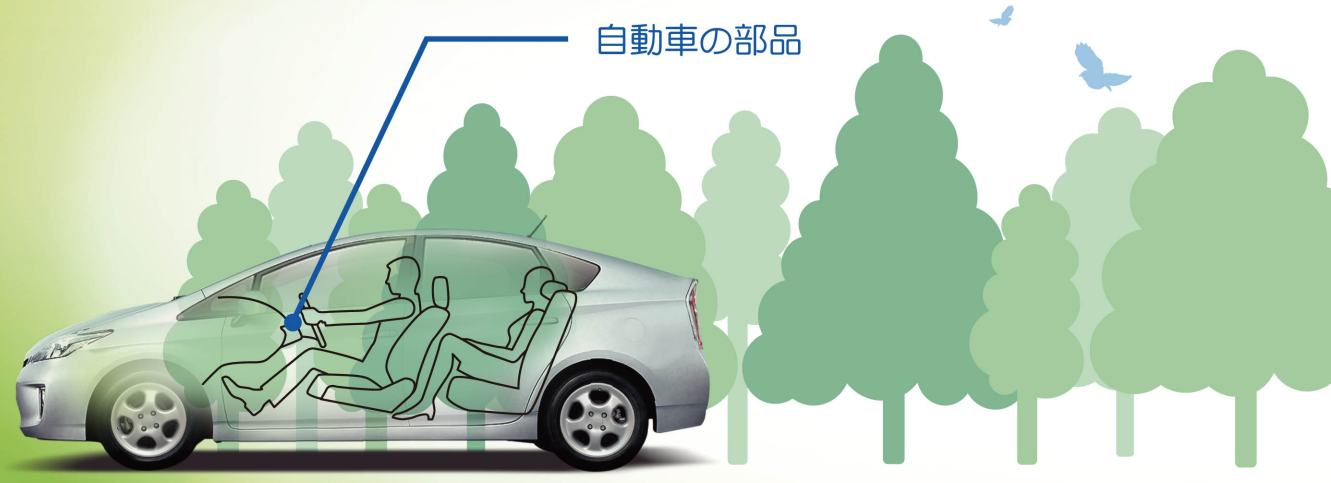
創業は1950(昭和25)年。津市の三重町に大手電器会社の一次協力工場として、ばね専門工場を設立しました。創業から現在に至るまで、長年にわたり主に電気・自動車機器の超精密ばね・スプリングの製造を続け、さらにプレス加工やマルチフォーミングによる金属部品の製造や、接点ばね・端子・ターミナルといった複合部品、精密順送金型・単金型・金型パーツ等の金型の設計及び製造、自動車パーツ等のアッセンブリーを手掛けてまいりました。

創業以来、製品の品質第一を基本ポリシーとし、創意・工夫・改善の経営理念を貫徹、さらに年間重点課題に「品質」と「環境」を掲げ、全社員で取り組んでいます。

今後も、常にお客様のニーズにお応えできるよう、生産システムの開発を推進し、最先端技術への挑戦的志向に取り組み、高信頼性商品造りを通じて地域社会に奉仕し、お客様に品質・納期・コストをご満足して頂けるよう日々力を注いでいきます。

代表取締役 遠藤 祐司

私たちが作る製品はさまざまな生活の場で活躍しています



環境方針

1．地球環境保全のため、環境法規及び関連する法規制を順守し、地域住民や自治体に環境保全と環境負荷の低減に貢献することを目指す。

2．環境側面の改善目標を具体的にし、実行と改善活動に努める。

①生産設備及びその他の電気設備に係わる電力使用の効率化に努める。

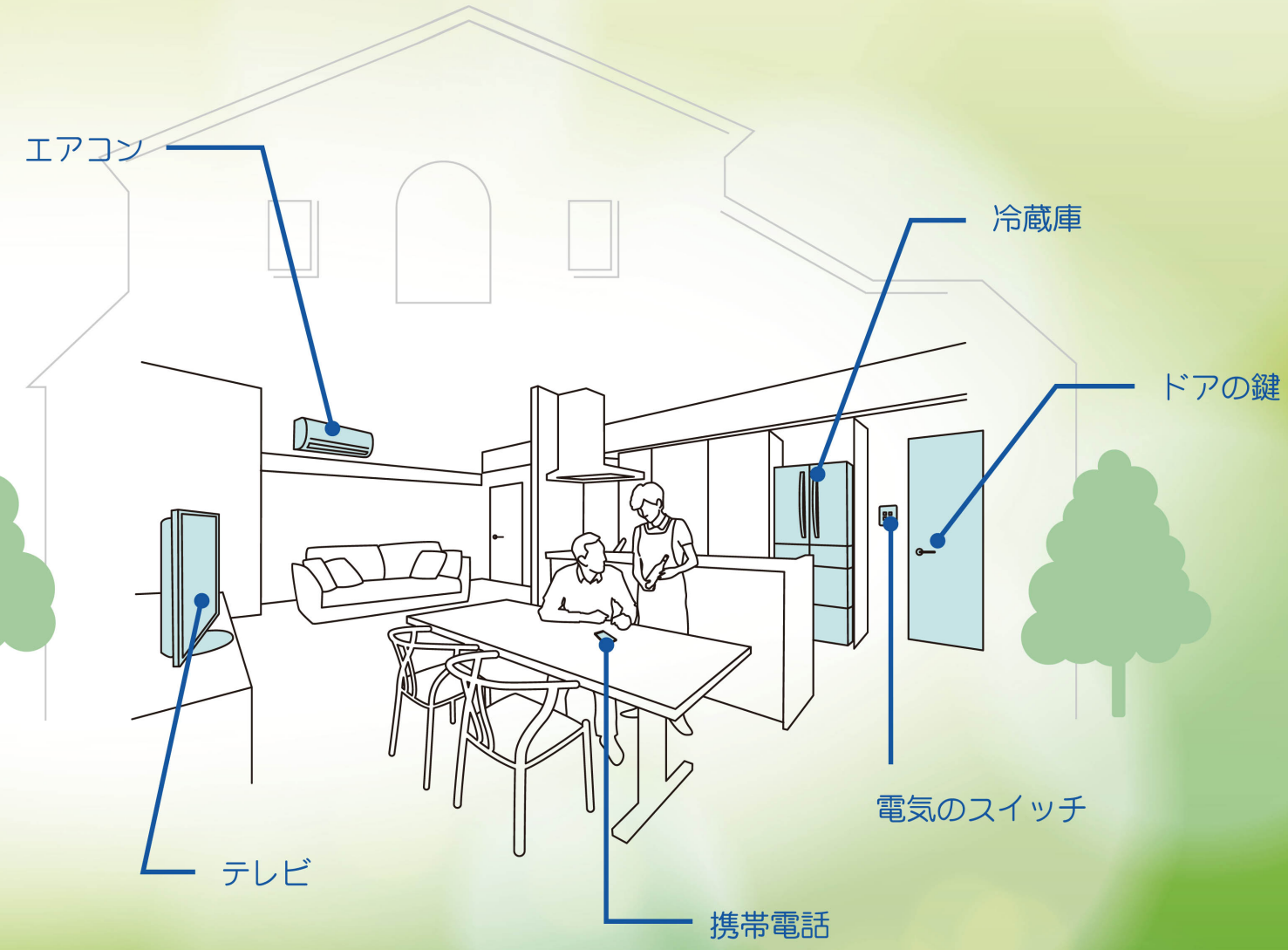
②省資源への取り組みと３R（Reduce、Reuse、Recycle）の推進をする。

③品質ロスの低減を図り、資源やエネルギーのムダをなくす。

3．全員参加による活動を推進します。

①全従業員の参加のもとに、環境保護活動の推進を図り、継続的に維持・向上を目指す。

②全従業員、常駐業者への環境方針の教育と理解、環境保護に関する意識の向上を図る。



Knowledge ・創業より培ってきた**豊富な知識**

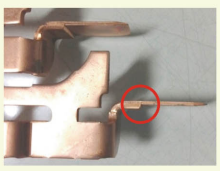
Evolution ・顧客ニーズに対応する**技術の進化**

Sprit ・ものづくりへのあくなき**挑戦者魂**

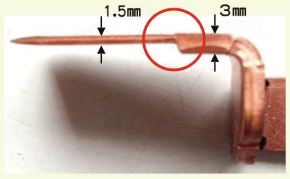
110t～250t プレス　Press Section

圧延加工技術

厚物材料の圧延加工は、板厚の 1/2 まで高精度圧延加工が可能です
（例 3 ㎜ → 1.5 ㎜へ圧延加工）

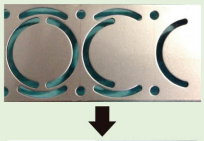


拡大



絞り・結合加工技術

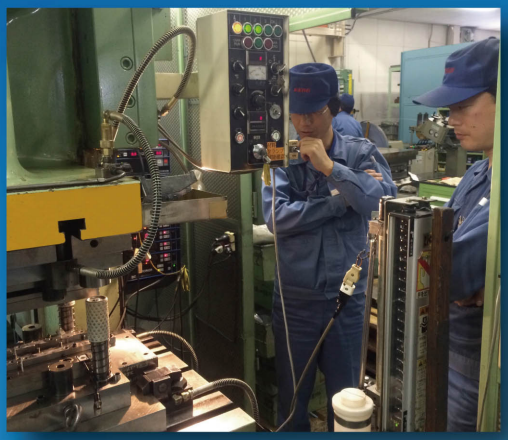
切削加工を絞り加工へ
工程削減を実現します！

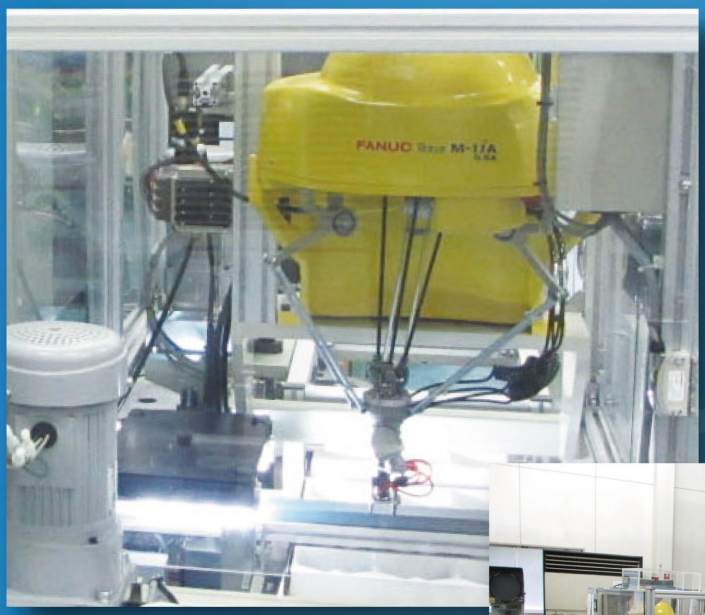


これは芸術です！

結合の箱物加工で
工程削減を実現します！

箱物加工

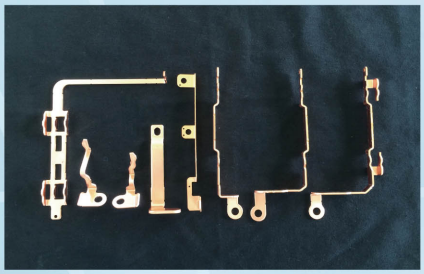


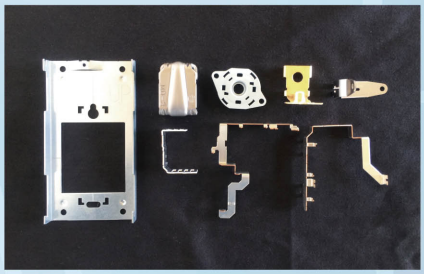


げんこつロボットの導入

プレス機からの製品の取り出しから整列、箱詰めまでを一貫生産し、作業効率アップとコスト削減に貢献しています。

製品紹介





プレスセンター　Press Center

サーボプレス　ＣＮＣ制御とハイブリッド駆動機構により、スライド位置を制御する事が出来ます。

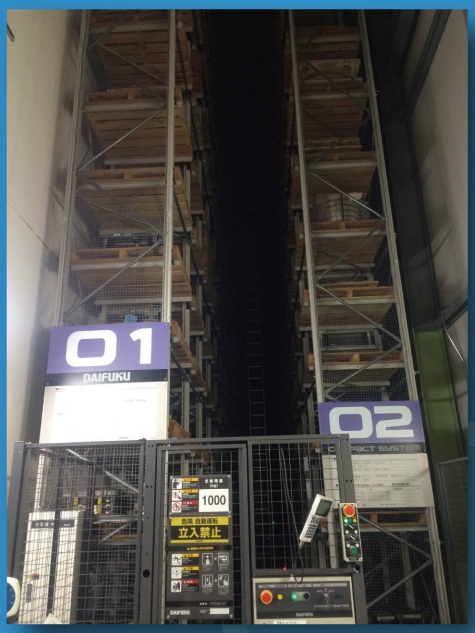
主に自動車に搭載されるワイヤーハーネスのコネクタ端子を製造しています。ワイヤーハーネスとは、車のあらゆる部位にまで張り巡らされ、人に例えると『血管』『神経』の役割を果たしています。 すなわち、バッテリーの電源を各種のランプ・モーター・コンピュータに供給しています。

お客様から信頼を得るために、高品質・高精度・高スピードを目指し、最新鋭設備とハイレベルな製造技術をマッチングさせ、当社独自の生産システムにより、さまざまな製品を提供しております。

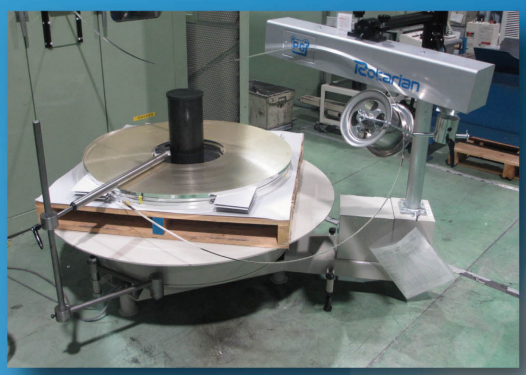
４軸のリールストック部があり、１軸で連続端子を巻いている間に、空リールを準備します。空リールの準備、満巻リールの取り出しを随時行えば、プレス機を停止させることなく、連続巻取りが可能です。

▲ プレスセンター外観

自動倉庫の設置により、材料在庫のシステム化と温度管理の徹底を行っています。

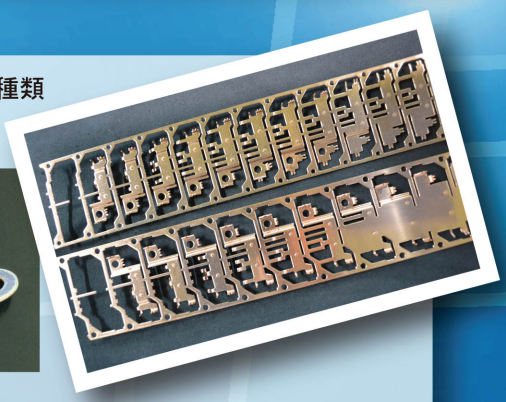


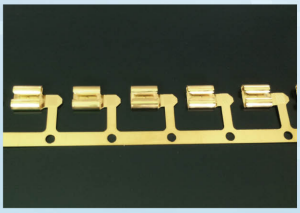
コイル材をパレット毎（1,000 kgまで）積載でき、電子制御による自動無段変速機能により、ノンストップでプレス送り装置の送り速度に自動連続追従運転ができ、時間の短縮につながりました。



製品紹介

多品種、少ロット生産に対応するため、プレスメーカー５種類と 15 t ～ 80 t プレスにてさまざまなニーズに応えます。





金型部門 Die Section

金属プレス金型の製作や、パンチ・ダイブロックの小物加工に独自のＣＡＤ／ＣＡＭシステムを駆使し、ＮＣ加工群で徹底した自動化を行い、高精度化と短納期化を追及する中で、完全自動化と公差“ゼロ”への挑戦に技術集団は意欲をもって活動しています。

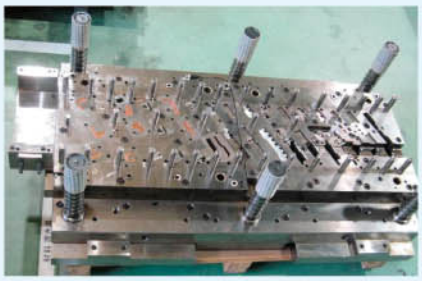
▲ 金型設計室

▲ プロファイル研削
研削仕上げのパン
形状の研削加工が

厚物・精密順送金型

高度な技術で薄板～厚物材料（0.05 ～ 6.00 ㎜）対応可能です！

◎金型設計製作
◎試作対応
◎量産加工へ
・設計から量産までの
一貫製作を得意とします。



▲ 三菱ワイヤー加工機

▲ ソディックワイヤー加工機

▲ 精密平面研削盤　金型サイズの大型化など市場の変化に対応し、岡本工作機械製 PSG－CA を導入しました。テーブル摺動面の「オーバーハングレス」により安定した加工で高い平面精度（３μm）を実現しています。

盤
チ、ダイスによる高寿命化を実現。多様な
可能で高精度な加工に対応しています。

▲ マシニングセンター

国家資格にも挑戦しています!!

特級技能士	3職種	1人
1級技能士	6職種	8人
2級技能士	4職種	4人

ばね・フォーミング部門　Spring／Forming Section

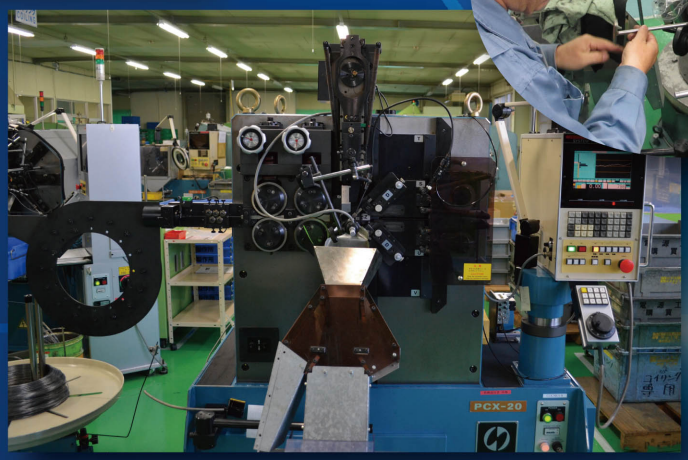
21世紀のばね成形機

φ0.08～φ4.0 の範囲の線材を使ったコイルスプリングやトーションバネを試作から量産まで、あらゆる仕様に柔軟に対応しながら製作します。
（コイリングマシン 12 台、トーションマシン 19 台）

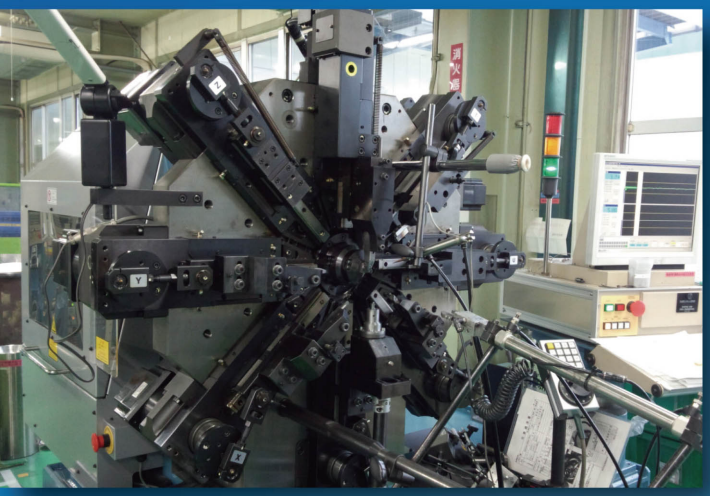
▲ＲＸ－４０

ばね加工

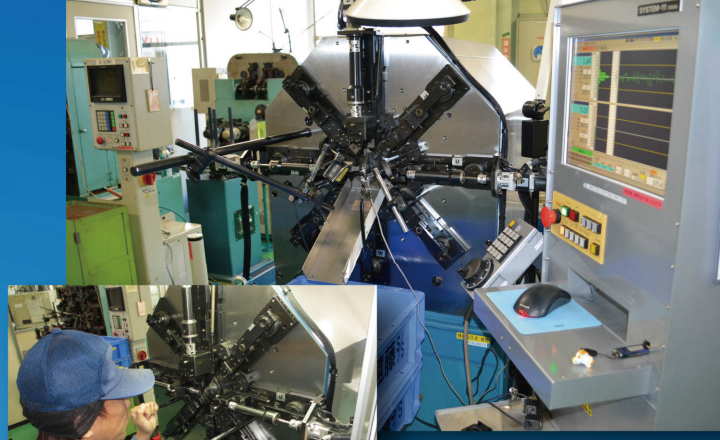
各種バネ・異形状バネ対応します
線径φ0.08～φ4.0 まで対応可能



▲ＰＣＸ－２０



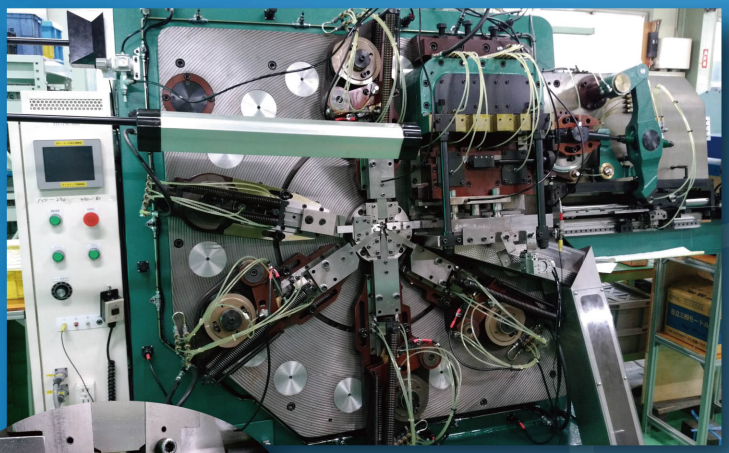
▲ MX－20

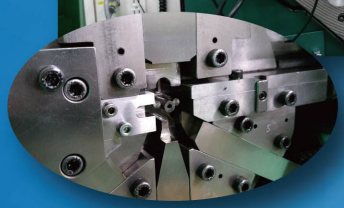


▲ MX－8

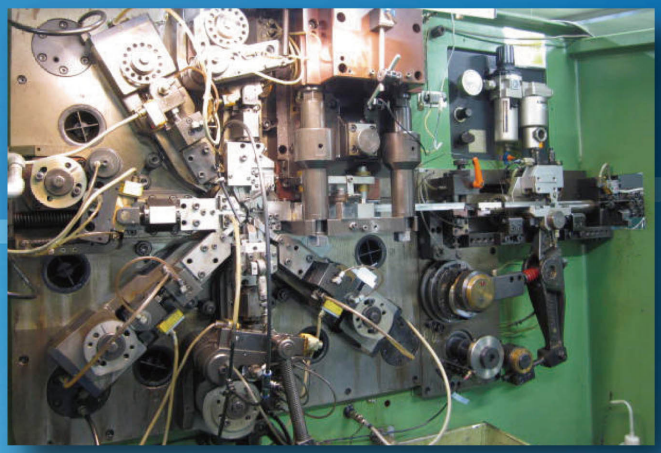
マルチフォーミングマシン

品質・信頼性・生産性の３拍子をクリアーし、特にプレス加工とフォーミング加工のダブル機能を装備し、難易性の高い加工も容易にセッティングが可能で、汎用性の高い高品質の製品を造り出します。

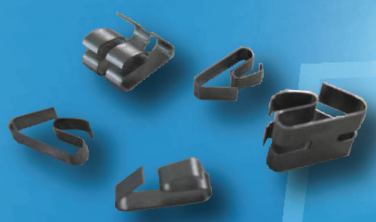




▲ FK－05

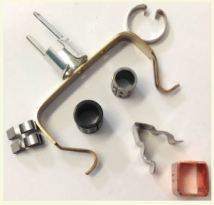


▲ RM－40



フォーミング加工

板ばね、ブッシュ、カラー、刃受バネ、フォルダーなど車載、電気部品のあらゆる形状に材料ロスを抑えてつくります。



品質管理部門 Quality Control Section

ISO9001 品質マネジメントシステムを基盤に、常に『お客様に満足して頂ける商品づくり』を達成させるため、人材の育成とさまざまな管理手法の導入を行い、組織の活性化を図り“オンリーワン”の企業を目指しております。

▲高精度三次元測定システムにより、超小型製品から大型製品、金型まで様々なワークの全自動測定を実現

▲ 精度１μｍを追求する高精度測定機器を導入

▲ 検査成績書作成システムによってＩＴ化

CERTIFICATE

This is to certify that

ENDO Co., Ltd.
Head Office and HQ Plant
5141-2 Heiki-cho, Tsu-shi,
Mie-ken 514-1138
Japan

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:
The manufacture of metal processing parts.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Certificate registration no.	509909 QM15
Date of original certification	2013-09-25
Date of certification	2018-05-07
Valid until	2021-05-06

DQS Japan Inc.

R. Imori
Managing Director

Accredited Body: DQS Japan Inc., 7F PMO Nishi Shinbashi , 2-9-1 Nishi-Shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0003 Japan

1 / 2

Annex to certificate
Registration No. 509909 QM15

ENDO Co., Ltd.
Head Office and HQ Plant
5141-2 Heiki-cho, Tsu-shi,
Mie-ken 514-1138
Japan

Location	Scope
509910 ENDO Co., Ltd. HQ Warehouse 5141-15 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	Warehouse
509911 ENDO Co., Ltd. Press Center 5141-18 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	The manufacture of metal processing parts.
509912 ENDO Co., Ltd. Second Plant Sunsei Precision Industry Limited 5141-6 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	The manufacture of metal processing parts The design and manufacture of die.
509913 Co., Ltd. Vanes 5141-17 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	The manufacture of metal processing parts.

This annex (edition: 2018-05-07) is only valid in connection with the above-mentioned certificate.

2 / 2

▲ ISO9001:2015 登録書

CERTIFICATE

This is to certify that

ENDO Co., Ltd.
Head Office and HQ Plant
5141-2 Heiki-cho, Tsu-shi,
Mie-ken 514-1138
Japan

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains an **Environmental Management System**.

Scope:
The manufacture of metal processing parts.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 14001 : 2015

Certificate registration no.	509909 UM15
Date of original certification	2013-09-25
Date of certification	2018-05-07
Valid until	2021-05-06

DQS Japan Inc.

R. Imori
Managing Director

Accredited Body: DQS Japan Inc., 7F PMO Nishi Shinbashi , 2-9-1 Nishi-Shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0003 Japan

1 / 2

Annex to certificate
Registration No. 509909 UM15

ENDO Co., Ltd.
Head Office and HQ Plant
5141-2 Heiki-cho, Tsu-shi,
Mie-ken 514-1138
Japan

Location	Scope
509910 ENDO Co., Ltd. HQ Warehouse 5141-15 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	Warehouse
509911 ENDO Co., Ltd. Press Center 5141-18 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	The manufacture of metal processing parts.
509912 ENDO Co., Ltd. Second Plant Sunsei Precision Industry Limited 5141-6 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	The manufacture of metal processing parts The design and manufacture of die.
509913 Co., Ltd. Vanes 5141-17 Heiki-cho, Tsu-shi, Mie-ken 514-1138 Japan	The manufacture of metal processing parts.

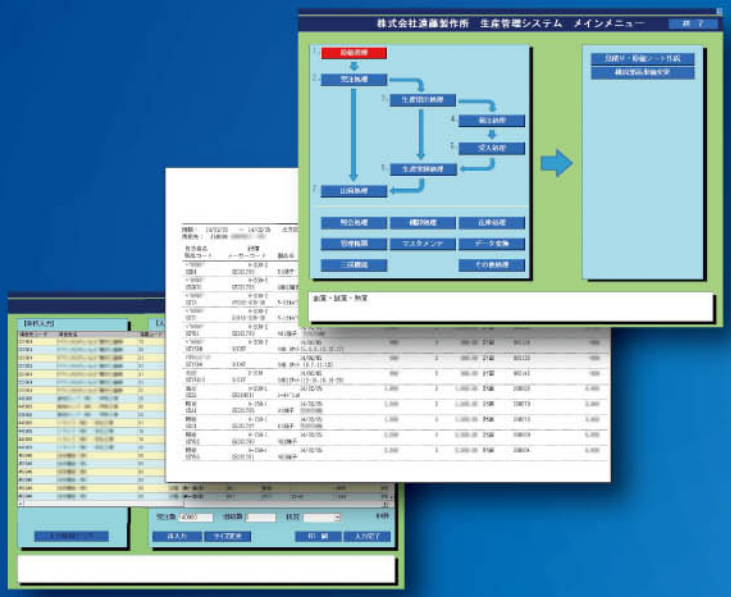
This annex (edition: 2018-05-07) is only valid in connection with the above-mentioned certificate.

2 / 2

▲ ISO14001:2015 登録書

管理部門　Delivery Control Section

独自システムの開発により、お客様の要求に迅速に対応できます。
また、外部システムとの連携も可能で、お客様との情報の共有化にも柔軟に対応できます。



営業品目

- 電気・自動車機器等の超精密ばね
- 複合部品（接点ばね、端子、ターミナル）
- アッセンブリー、試作品（線ばね、薄板ばね）
- 金属部品（プレス加工、マルチフォーミング）
- 金　型（精密順送金型、単金型、金型パーツ）

福利厚生

組合による様々な行事、イベントも行っております。

▲慰安旅行

▲市議会議員との交流会

▲スポーツ交流会

▲ボウリング大会

技能検定及び資格一覧

◆技能検定及び資格一覧◆

2020 年 6 月現在

技能検定	金属プレス加工			仕上げ技能士					放電加工		金属ばね製造技能士		
		金属プレス			金型仕上げ		治工具仕上げ	機械組立仕上げ	ワイヤ放電加工		線ばね		薄板ばね
	特級	1級	2級	特級	1級	2級	2級	2級	1級	2級	1級	2級	2級
取得人数	2	12	14	1	3	1	1	1	1	2	1	5	2

技能検定	機械加工技能士										機械プラント製図技能士	
	普通旋盤		平面研削盤		フライス盤		マシニングセンタ		精密器具作業		機械製図CAD	機械製図
	特級	1級	2級	1級	2級	1級	2級	1級	2級	1級	1級	2級
取得人数	1	1	1	6	6	2	3	1	1	1	3	2

資格	プレス機械作業主任者	フォークリフト	アーク溶接	ガス溶接	玉掛け	局所排気	床上操作式クレーン運転	特別教育				
								クレーン運転業務	特定粉塵	研削砥石	産業用ロボット	低圧電気取扱業務
取得人数	16	51	6	17	36	2	23	10	13	16	2	6

資格	第一種電気工事士	第一種衛生管理者	甲種防火管理者	公害防止管理者	安全運転管理者	安全管理者	電検三種	普通救命講習	乙種危険物取扱者					
									1類	2類	3類	4類	5類	6類
取得人数	1	2	15	2	1	2	1	35	2	2	1	8	1	2

設備一覧

◆生産設備◆

2020年6月現在

設　備　名	能　力	台数	用　途	備　考
プレス（コマツ、京利、アイシス）	15ｔ～ 45ｔ	１８	金属プレス加工	
プレス（コマツ、京利、ドビー）	60ｔ	１４	金属プレス加工	
プレス（コマツ）	80ｔ	1	金属プレス加工	
プレス（コマツ）	110ｔ	1	金属プレス加工	
プレス（アイダ、コマツ）	150ｔ～160ｔ	2	金属プレス加工	
プレス（コマツ）	200ｔ	3	金属プレス加工	
プレス（コマツ）	250ｔ	1	金属プレス加工	
マルチフォーミングマシン	RM35, 40, GRM50, FK-05	9	線バネ、板バネ加工	オットビーラー、菊地機械
トーションマシン		１９	線バネ加工機	線径φ0.2～4.0
コイリングマシン		１２	線バネ加工機	線径φ0.2～1.0

◆工作機械◆

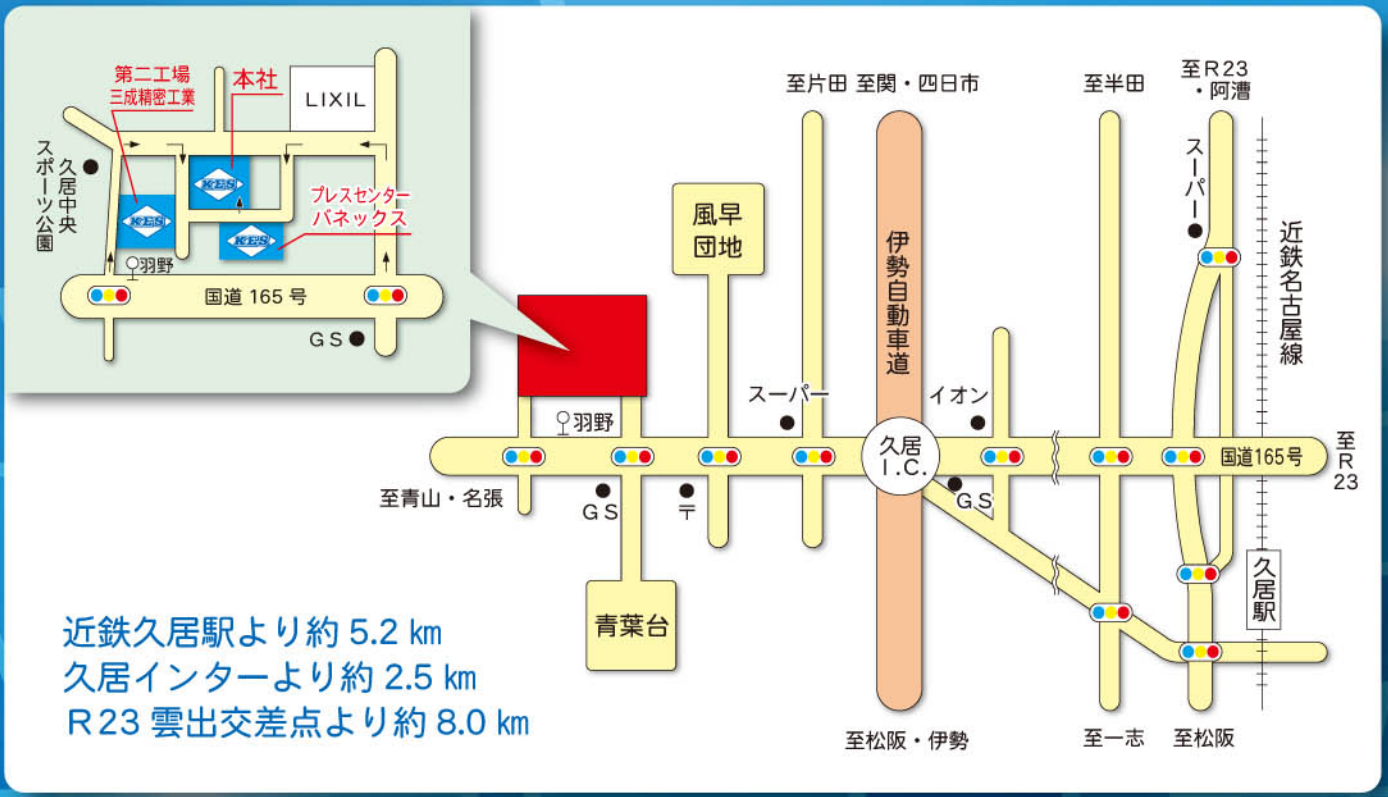
2020年6月現在

設　備　名	メーカー	台数	精　度	備　考
研磨機	日　興	2	0.002	
研磨機	長　島	1	0.002	
研磨機	三　井	3	0.002	
研磨機	岡　本	1	0.002	
ＮＣ研磨機	三　井	1	0.002	
ワイヤー放電加工機	三　菱	3	0.003	
ワイヤー放電加工機	ソディック	2	0.003	
放電加工機	マキノ	1	0.005	
マシニングセンター	マキノ	1	0.01	
フライス	マキノ	2	0.01	
プロファイル	和井田	2	0.002	
高速細穴小径加工機	イースタン技研	1	0.05	
旋盤	ワシノ	2	0.01	

会社概要 Company Profile

社　　名	株式会社 遠藤製作所
本　　社	三重県津市戸木町 5141－2
第二工場	三重県津市戸木町 5141－6
敷地、建物	敷地総面積 16,000 ㎡ ／ 建物延面積 9,800 ㎡
設　　立	昭和 25 年 4 月 25 日
資 本 金	2,000 万円
役　　員	代表取締役　遠藤 祐司
取引銀行	りそな銀行、三菱ＵＦＪ銀行、百五銀行、三重銀行
加入団体	日本ばね工業会、三重県職業能力開発協会 久居工業団地協同組合、津法人会ほか

周辺案内 Access Map



近鉄久居駅より約 5.2 ㎞
久居インターより約 2.5 ㎞
Ｒ23 雲出交差点より約 8.0 ㎞

株式会社　遠藤製作所

本社工場　〒514-1138　三重県津市戸木町 5141-2
TEL(059)255-2695(代)　FAX(059)256-6683

第二工場　〒514-1138　三重県津市戸木町 5141-6
TEL(059)256-6673　FAX(059)256-6761

ホームページ：http://www.kes-endo.co.jp/
Ｅメール：sougou@kes-endo.co.jp

Group Company

有限会社　三成精密工業　〒514-1138　三重県津市戸木町 5141-6
TEL(059)255-5979　FAX(059)256-6761

株式会社　バネックス　〒514-1138　三重県津市戸木町 5141-17
TEL(059)256-4006　FAX(059)256-6683