

【主要製品】

高精度を要する油圧部品の焼入研削仕上品に50年以上の経験を有しております。

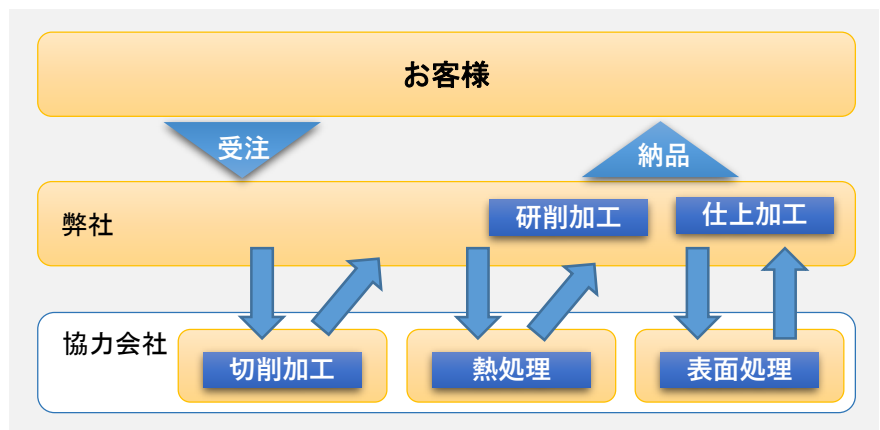
加工可能範囲	
外径	Φ3.5～16 mm ※完品加工の時 研削加工はφ22まで可
内径	Φ3.5～20 mm ※研削加工範囲
被削物長さ	100 mm以下
材質	S45C, SCM415, SUM24L, SUJ2 他、鉄
熱処理	焼入・焼戻、浸炭焼入、浸炭窒化、軟窒化 他
対応可能ロット	少量（100ヶ）～量産まで

被削物例	
 <p>SUM24L 内外クリアランス 15μm ASSY品</p>	 <p>SCM415 真円度3μm 外径端面を成形 砥石で同時加工</p>

【弊社の特色】

①製造過程

独自のネットワークを活用し、完品までの一貫加工を行い、お客様の業務コスト低減に貢献します。



②品質保証体制

各製造データ(材料・熱処理・加工)を電子データとして保存し、有事の際の後追い調査を可能としております。

また、全従業員のQC検定取得を推奨し、品質に対する意識向上に努めております。

《2018年取得実績:2級(1人)、3級(7人)》