

【製品紹介-2】

| | | |
|--|--------|---------------------|
|  | 材質・熱処理 | SCM415・浸炭焼入 |
| | 加工径等 | φ18 寸法公差25μm 粗さ1.6z |
| | 備考 | サブASSY納入品 |

| | | |
|--|--------|---|
|  | 材質・熱処理 | SUJ2 ・ 焼入焼戻 |
| | 加工径等 | 外径φ22 内径φ10 内径粗さ1.6S 内外同軸度10μm 外端直角度20μm |
| | 備考 | 内外端研削仕上 SUJ2での加工 端面部をコレットワークにて仕上 |

| | | |
|---|--------|-----------------------------------|
|  | 材質・熱処理 | SCM415・浸炭焼入 |
| | 加工径等 | φ4 × 14.7 円周振れ20μm |
| | 備考 | テーパ+ストレート+テーパ部をフォーミング砥石にて 同時加工 |

| | | |
|--|--------|--------------------------|
|  | 材質・熱処理 | SCM415・浸炭焼入 |
| | 加工径等 | Sφ16 寸法公差20μm 粗さ0.8Ra |
| | 備考 | 焼入鋼を切削で加工し、コスト低減致しております。 |

| | | |
|--|--------|---|
|  | 材質・熱処理 | SCM415・浸炭焼入 |
| | 加工径等 | φ7.0 粗さ0.4Ra |
| | 備考 | 表面粗さ0.4Raを旋盤加工後バレル研磨仕上を行い コスト低減しております。 |