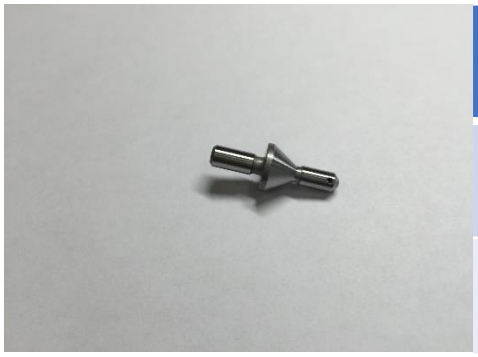
【製品紹介-2】

材質・熱処理	SCM415・浸炭焼入
加工径等	φ18　寸法公差25μm　粗さ1.6z
備考	サブASSY納入品

材質・熱処理	SUJ2　・　焼入焼戻
加工径等	外径φ22　内径φ10　内径粗さ1.6S 内外同軸度10μm　外端直角度20μm
備考	内外端研削仕上　SUJ2での加工 端面部をコレットワークにて仕上



材質・熱処理	SCM415・浸炭焼入
加工径等	φ4×14.7　円周振れ20μm
備考	テーパ+ストレート+テーパ部をフォーミング砥石にて 同時加工

材質・熱処理	SCM415・浸炭焼入
加工径等	Sφ16　寸法公差20μm　粗さ0.8Ra
備考	焼入鋼を切削で加工し、コスト低減致しております。

材質・熱処理	SCM415・浸炭焼入
加工径等	φ7.0　粗さ0.4Ra
備考	表面粗さ0.4Raを旋盤加工後バレル研磨仕上を行い コスト低減しております。