ユニテク工場

〒346-0022
埼玉県久喜市下早見1768-1
TEL:080-4496-2346
FAX:0480-21-6677
敷地面積：937㎡



保有設備

排水処理設備

種別最大処理寸法		浴量ℓ	長さmm	幅mm	深さmm
Ni-P/鉄	最大重量20ｔ/超大型無電解ニッケル	30000	4500	2000	3300
Ni-P/ｱﾙﾐ	最大重量20ｔ/超大型無電解ニッケル	9000	4100	660	3300
Ni-P/ｽﾃﾝﾚｽ	最大重量20ｔ/超大型無電解ニッケル	6000	2500	1000	2500







めっき技術力向上への取組み

○ものづくり中小企業・小規模事業者
試作開発等支援補助金採択

○円高・エネルギー制約対策のための
先端設備等投資促進事業費補助金採択

○中小企業・小規模事業者ものづくり・
商業・サービス革新事業採択

○戦力的基盤技術高度化支援事業採択

大物製品専用ライン



大型製品（最長4500mm)までの金属製品に対して、一度にNi-Pを行えるラインを完備しています。
この技術は国内でも類を見ない技術となります。
また、従前（塗装処理等）で防錆を行っていた製品に対しても応用可能で、市場参入も見込まれると予想しています。

ベーキング炉



めっき後に硬度を持たせる為、皮膜中に存在をする水素を除去する必要があります。
そこで、自社では320℃/１ｈベーキング炉で熱処理を行い水素除去をしています。
この工程により、Ｎｉ－Ｐ皮膜硬度をHv800～900ほどすることが可能となります。ただし、膜厚や素材により、テンパーカラーが出現し、外観不良を生じる場合があります。

NABIシステム



小物製品を専用容器に入れ、全自動でNi-Pを施工する機械システムです。
システム制御工程管理により、所要時間、平均60分で数mm単位の小物から長さ50mmシャフトまで施工が可能です。
導入以来、大幅なコストダウンに繋がっています。